Ficha técnica

AD-15-H-100-022

Climatizador evaporativo con salida de aire lateral



	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	DATOS
CAUDAL DE AIRE	Caudal de aire	m^3/h	13.511
	Caudal con filtro G4	m^3/h	11.000
	Presión estática disponible	Pa	107
FILTRACIÓN	Pre filtro G4	-	Opcional
MOTOR	Potencia nominal	kW	2,20
	Tensión	V/Fases/Hz	400/III/50
	Consumo nominal	A	4,47
	Tipo de regulación	-	1 velocidad / variador de frecuencia
VENTILADOR	Tipo y Tamaño	-	Centrífugo 18/18
	Velocidad	rpm	548
	Correas de transmisión	Unidades	XPZ
CONDICIONES	Limite Grupo ventilador y motorización	rpm / kW	1000 / 4
	Límite de presión estática total	Pa	680
	Caudal a presión estática total límite	m^3/h	11.000
BOMBA	Modelo	-	EBM ALPHA CT0
	Potencia / Consumo nominal	W / A	16 / 0,17
	Caudal (1m altura)	l/m	30
	Tensión	V/Fases/Hz	230 / I / 50
	Interruptor de nivel	-	No disponible
ENFRIAMIENTO	Tipo de panel	-	5090
	Dimensiones	Mm	790x900x100
	Cantidad	Unidades	3
	Superficie total panel	m^2	2,13
	Velocidad aire panel	m/s	1,76
	Eficiencia panel	%	86
	Temperatura impulsión (40°C – 20% HR)	°C	24,7
	Calidad del agua recomendada	-	Conductividad **<2000** µSiemens
NIVEL SONORO	Nivel sonoro	dB (A) 3m	66
CONEXIONES	Electroválvula de entrada	Pulgadas	½
	Desagüe de agua (incluye rebosadero)	Pulgadas	1
SISTEMA LIMPIEZA	Vaciado eléctrico	-	SI
	Lámpara UV + Recirculación	-	Opcional
SENSORES	Sensor indicador nivel mínimo de agua	-	Incluido
TIPO DE CONTROL	Cuadro eléctrico 1 velocidad	-	Opcional
	Cuadro eléctrico Variador frecuencia	-	Opcional
	Cuadro eléctrico HMI	-	Opcional
DIMENSIONES	Dimensiones generales	mm	1125x1125x1555
	Dimensiones embocadura conexión	mm	560x485
	Peso en vació / funcionamiento	Kg	184 / 204
CERTIFICADOS	Certificado CE	-	CE

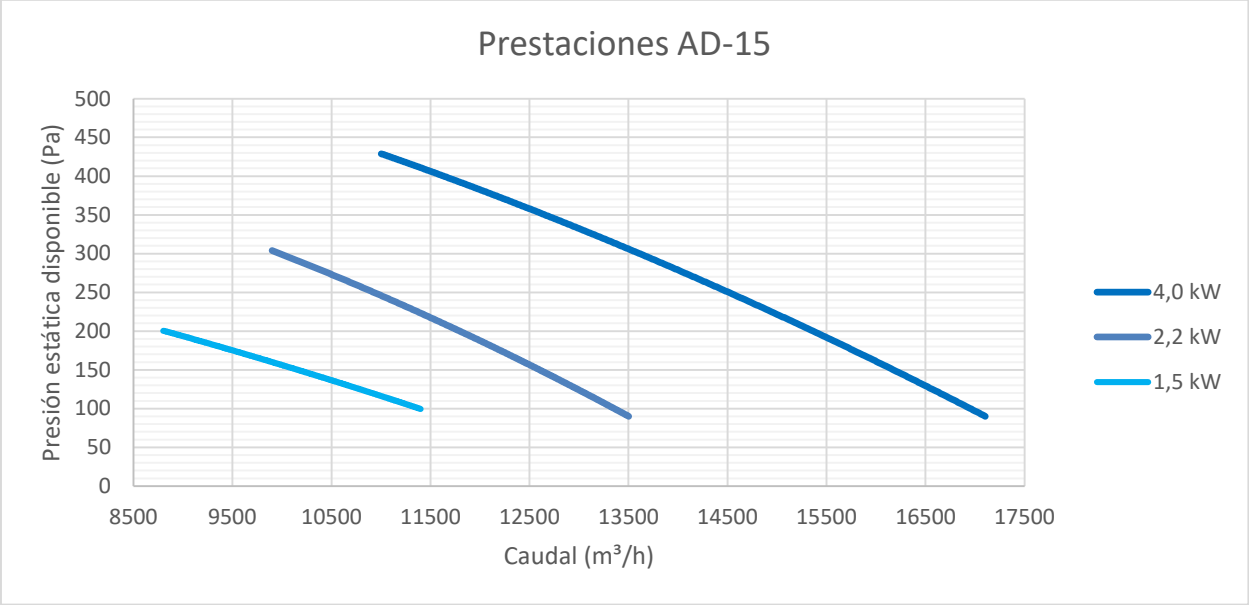
Ficha técnica

AD-15-H-100-022



Climatizador evaporativo con salida de aire lateral

Prestaciones AD-15



Detalles constructivos de serie

- Bandeja de agua fabricada en poliamida.
- Postes cantonera en acero inoxidable AISI-304.
- Techo superior en polipropileno.
- Rejillas de admisión en galvanizado pintado al horno (versión INOX en AISI-304).
- Paneles enfriadores tipo 5090 de 100 mm de espesor.
- Bomba de agua EMB ALPHA-CT0 con motor de rotor externo.
- Electroválvula de entrada (tipo NC).
- Sistema de vaciado eléctrico (tipo NC).
- Grupo de ventilador centrífugo con álabes hacia adelante.
- Motor eléctrico de alta eficiencia IE3.
- Correas de transmisión trapezoidal de alto rendimiento y sin mantenimiento.
- Rodamientos anticorrosivos.
- Sensor de nivel indicativo – nivel mínimo de agua (contacto abierto). La conexión eléctrica del sensor de nivel es opcional y depende del cuadro eléctrico adquirido
- Bancada base con patas suministrada de serie para facilitar el transporte e instalación.

Fabricación a medida

- Equipos diseñados con caudal de aire y presión estática disponible a medida para redes de conductos.
- Posibilidad de fabricación en acabado “SUPERINOX” y posibilidad de ventilador pintado en acabado C3 y C5M.
- Filtrado de aire para cumplir la normativa alimentaria BRC.
- Consultar disponibilidad para fabricación de equipos con componentes ATEX.

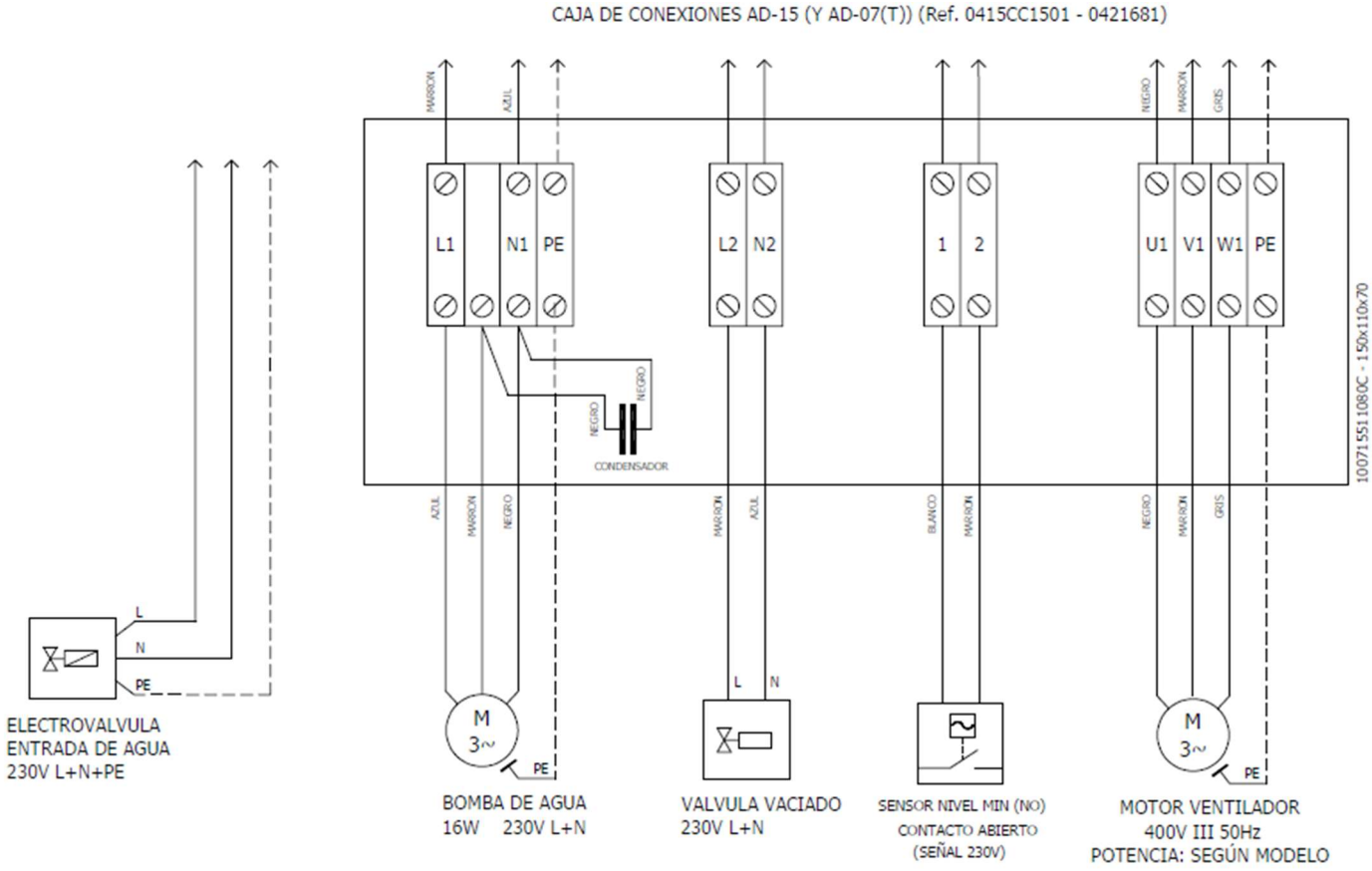
Ficha técnica

AD-15-H-100-022

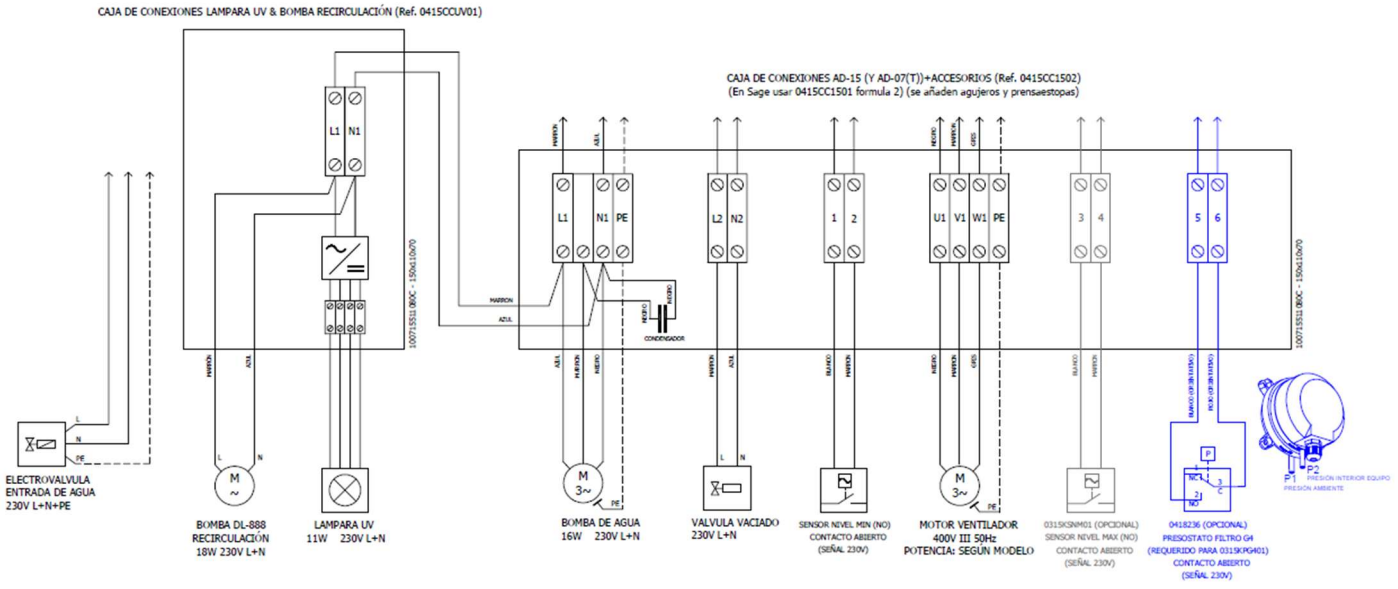
Climatizador evaporativo con salida de aire lateral



Caja de conexiones – Equipos Estándar



Caja de conexiones – Equipos con accesorios



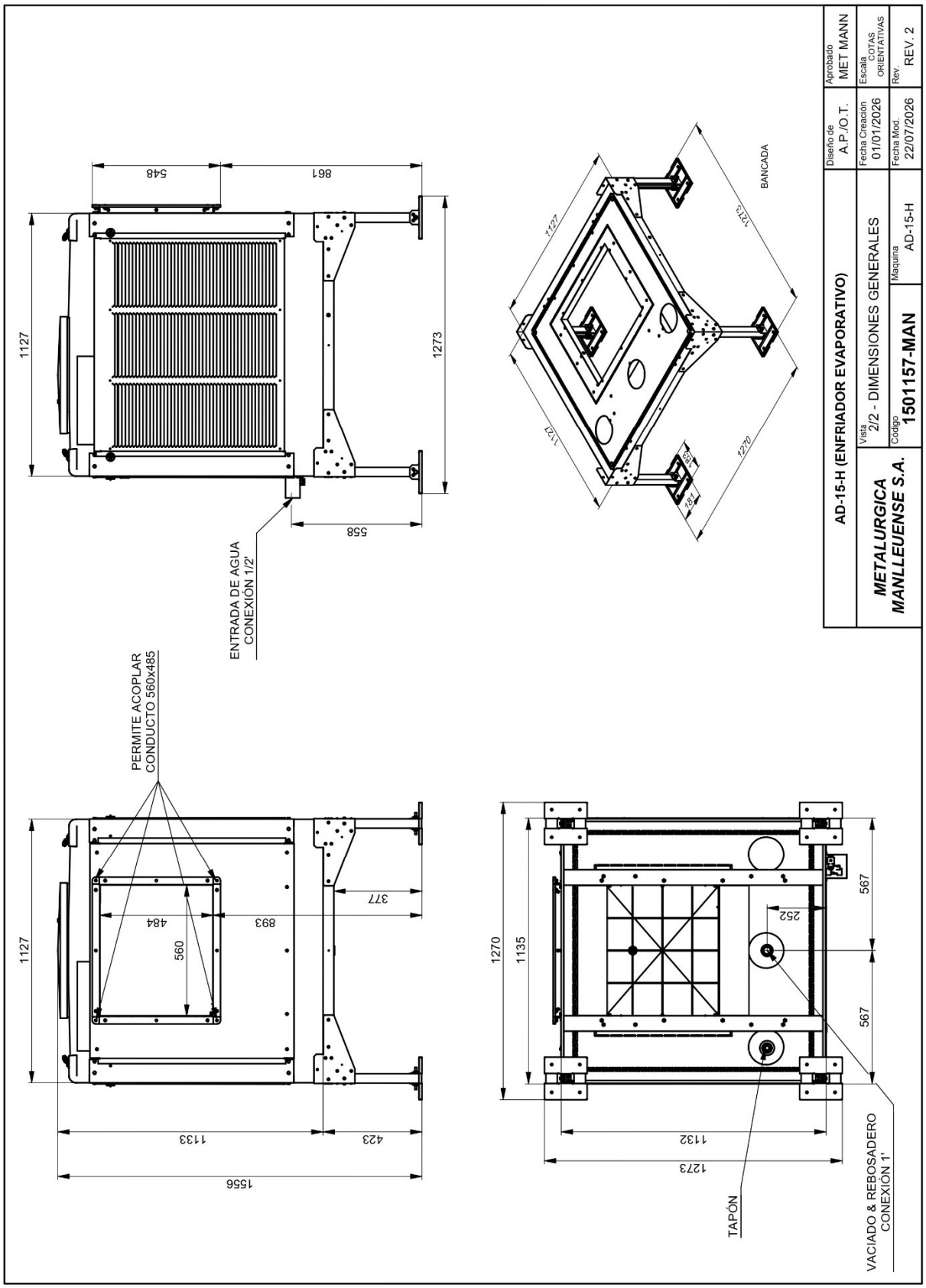
Ficha técnica

AD-15-H-100-022

Climatizador evaporativo con salida de aire lateral



Dimensiones generales



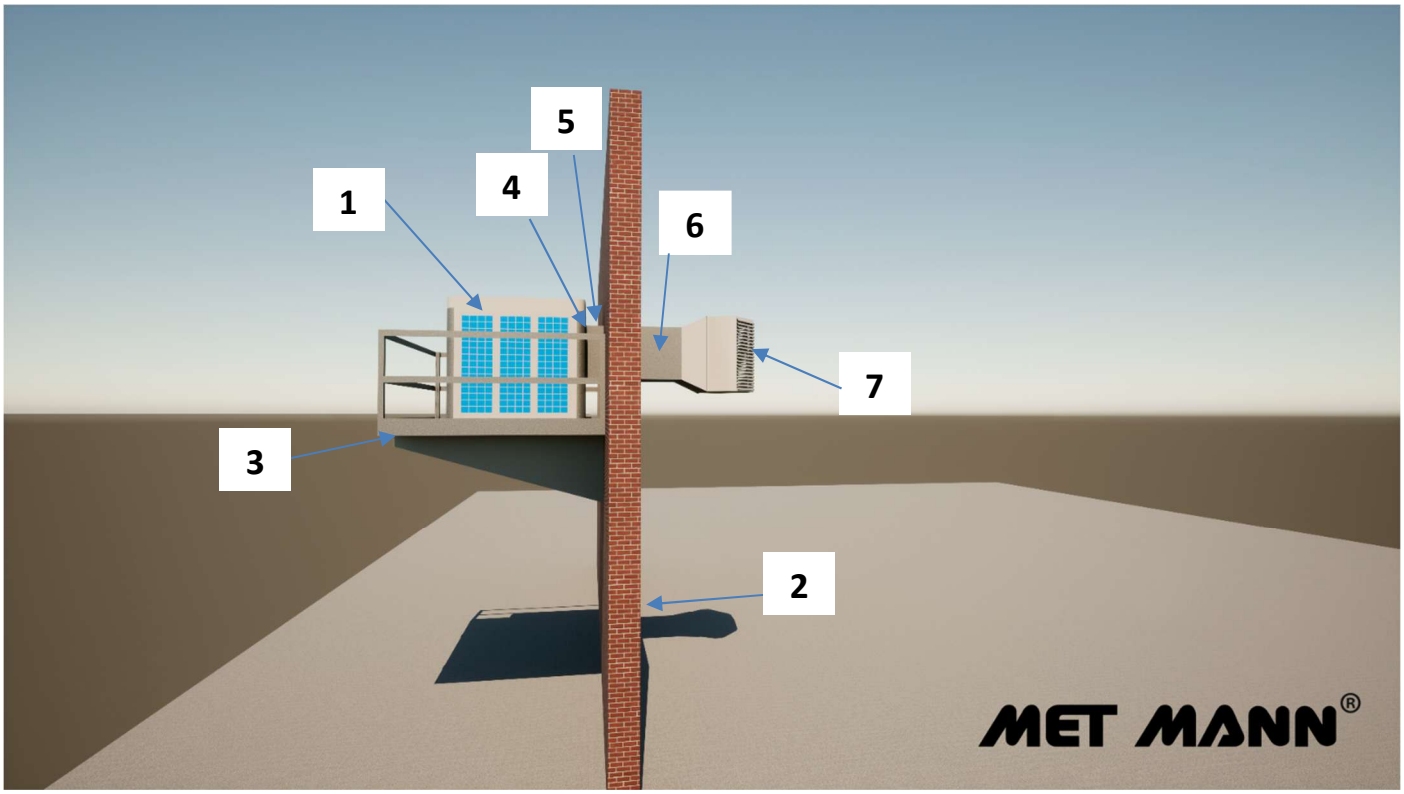
Ficha técnica

AD-15-H-100-022

Climatizador evaporativo con salida de aire lateral



Instalación mural con difusor



POSICIÓN	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	STANDARD	INOX
01	Climatizador evaporativo AD-15-H-100-022	1	150115710225	150115710221
02	Cuadro eléctrico 1 velocidad	1	0315CMS022400	
	Cuadro eléctrico con regulación velocidad	1	0315CFV022400	
	Cuadro eléctrico con Pantalla HMI	1	0315CFV022E00	
03	Bancada de soporte KBM-15	1	03091501024	
04	Acoplamiento (564x486/600x600)	1	180547406060	
05	Junta flexible JE-600 (600x600)	1	1805AV6060	
06	Tramo recto TR-600 (600x600x1000)	1	1805TR600	
07	Difusor de aire 3 direcciones DCH-3-15	1	0323150115301	

ACCESORIOS MÁQUINA

ACCESORIOS	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	STANDARD	INOX
-	Pre filtro PG4-15	3	04150115G412	04150115G412I
-	Presostato filtro G4 sucio	1	0301KITPRE00	
-	Tratamiento UV WATER	1	0315KITUV01	
-	Funda de protección FU-15-H	1	03021502009H	

ACCESORIOS CUADRO ELÉCTRICO

ACCESORIOS	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	REFERENCIA
-	Kit de accesorios para el control ambiental	1	0315KCA01
-	Kit de accesorios filtro G4	1	0315KFG401
-	Kit programación funcionamiento	1	0315KPR01
-	Kit programación vaciados	1	0315KPR02

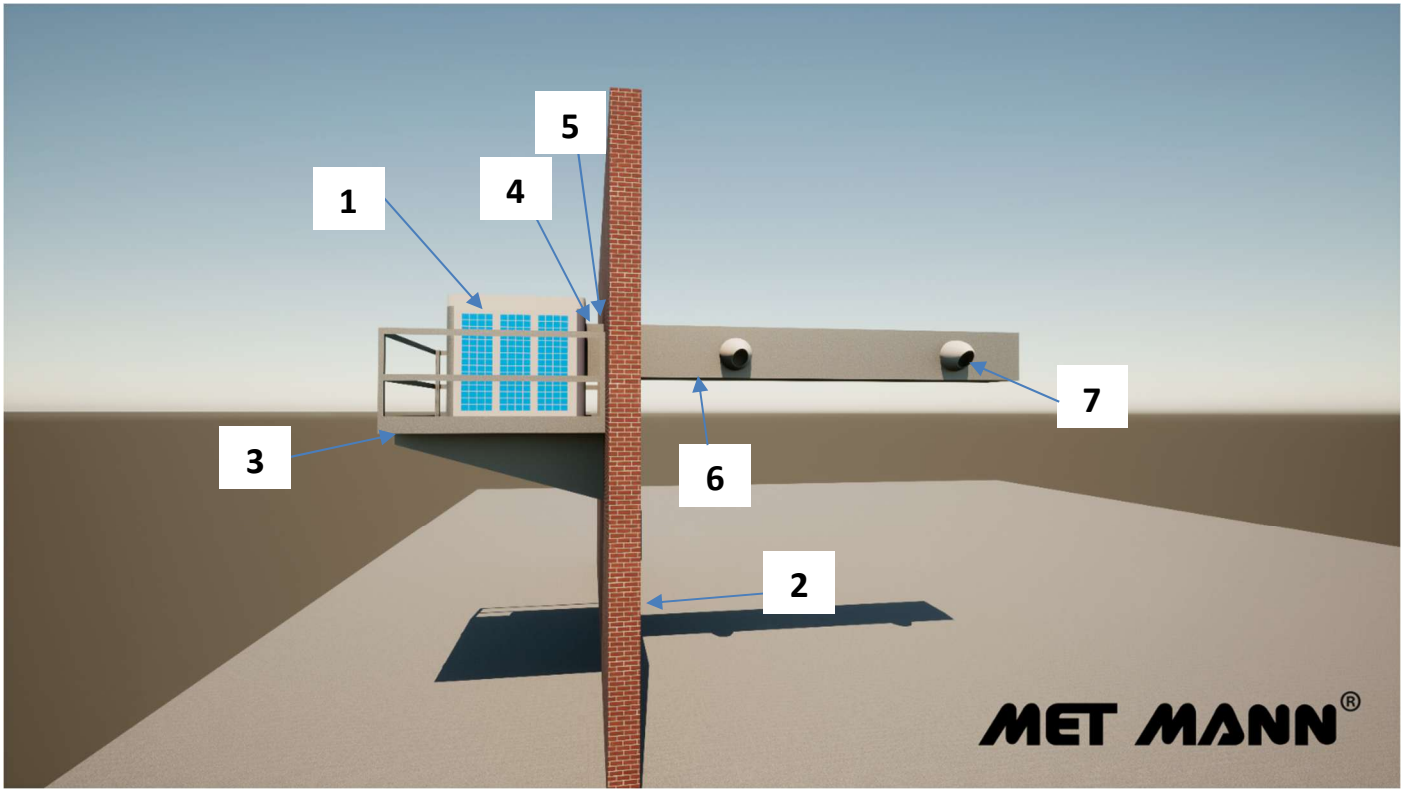
Ficha técnica

AD-15-H-100-022

Climatizador evaporativo con salida de aire lateral



Instalación mural con toberas de impulsión



POSICIÓN	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	STANDARD	INOX
01	Climatizador evaporativo AD-15-H-100-022	1	15011571022S	15011571022I
02	Cuadro eléctrico 1 velocidad	1	0315CMS022400	
	Cuadro eléctrico con regulación velocidad	1	0315CFV022400	
	Cuadro eléctrico con Pantalla HMI	1	0315CFV022E00	
03	Bancada de soporte KBM-15	1	03091501024	
04	Acoplamiento (564x486/600x600)	1	180547406060	
05	Junta flexible JE-600 (600x600)	1	1805AV6060	
06	Tramo recto TR-600 (600x600x1000)	1	1805TR600	
07	Toberas de alta inducción CI-300	Según instalación	04150PAKCONO	

ACCESORIOS MÁQUINA

ACCESORIOS	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	STANDARD	INOX
-	Pre filtro PG4-15	3	04150115G412	04150115G412I
-	Presostato filtro G4 sucio	1	0301KITPRE00	
-	Tratamiento UV WATER	1	0315KITUV01	
-	Funda de protección FU-15-H	1	03021502009H	

ACCESORIOS CUADRO ELÉCTRICO

ACCESORIOS	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	REFERENCIA
-	Kit de accesorios para el control ambiental	1	0315KCA01
-	Kit de accesorios filtro G4	1	0315KFG401
-	Kit programación funcionamiento	1	0315KPR01
-	Kit programación vaciados	1	0315KPR02

Technical Data Sheet

AD-15-H-100-022

Evaporative air conditioner with side air outlet



	DESCRIPTION	UNITS	DATA
AIR FLOW	Airflow	m^3/h	13.511
	Airflow with G4 filter (optional)	m^3/h	11.000
	Available static pressure	Pa	107
FILTRATION	G4 Pre-filter	-	Optional
MOTOR	Rated power	kW	2,20
	Electrical voltage	V/Phases/Hz	400/III/50
	Nominal consumption	A	4,47
	Regulation type	-	1-speed / frequency inverter
FAN	Type and size	-	Centrifugal 18/18
	Speed	rpm	548
	Drive belts	-	XPZ
OPERATING CONDITIONS	Fan group at motor limit	rpm / kW	1000 / 4
	Total static pressure limit	Pa	680
	Airflow at the total static pressure limit	m^3/h	11.000
WATER PUMP	Model	-	EBM ALPHA CT0
	Power / Nominal consumption	W / A	16 / 0,17
	Flow rate (1m height)	l/m	30
	Electrical voltage	V/Phases/Hz	230 / I / 50
	Level switch	-	Not available
COOLING	Panel type	-	5090
	Dimensions	mm	790x900x100
	Quantity	Units	3
	Total panel surface	m^2	2,13
	Air speed (through the panel)	m/s	1,76
	Panel efficiency	%	86
	Supplied air temperature (40°C – 20% RH)	°C	24,7
	Recommended water quality	-	Conductivity **<2000** µSiemens
SOUND LEVEL	Sound level	dB (A) 3m	66
CONNECTIONS	Inlet solenoid valve	Inches	½
	Drain valve (includes overflow)	Inches	1
CLEANING SYSTEM	Electric drain system	-	Included
	UV lamp	-	Optional
SENSOR	Minimum water level indicator sensor	-	Included
CONTROL	Single-speed control panel	-	Optional
	Variable frequency drive control panel	-	Optional
	HMI control panel	-	Optional
DIMENSIONS	Overall dimensions	mm	1125x1125x1555
	Duct-connection measures	mm	560x485
	Empty weight /Operating weight	kg	184 / 204
CERTIFICATIONS	CE Marking	-	CE

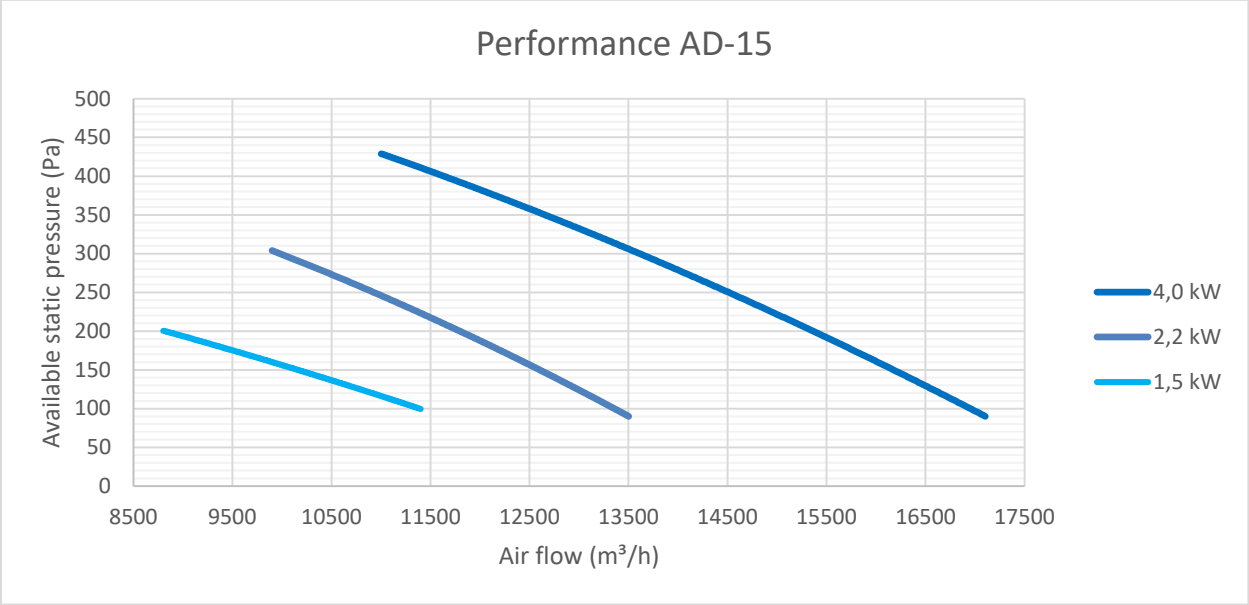
Technical Data Sheet

AD-15-H-100-022

Evaporative air conditioner with side air outlet



Performance AD-15



Standard Construction Details

- Polyamide water tray.
- AISI-304 stainless steel corner posts.
- Polypropylene roof.
- Oven-painted galvanized steel intake grilles (AISI-304 stainless steel version available).
- Cooling pad 5090-type, 100mm thickness.
- EMB ALPHA-CT0 water pump with external rotor motor.
- Inlet solenoid valve (NC type).
- Electric drain valve (NC type).
- Centrifugal fan with forward-curved blades and built-in IP54 motor.
- High-efficiency IE3 motor.
- High-performance & maintenance-free V-belts.
- Anti-corrosion bearings.
- Water level sensor – minimum water level (open contact). Electrical connection of the level sensor is optional and depends on the purchased control panel.
- Base frame with legs supplied as standard to facilitate transport and installation

Custom Manufacturing

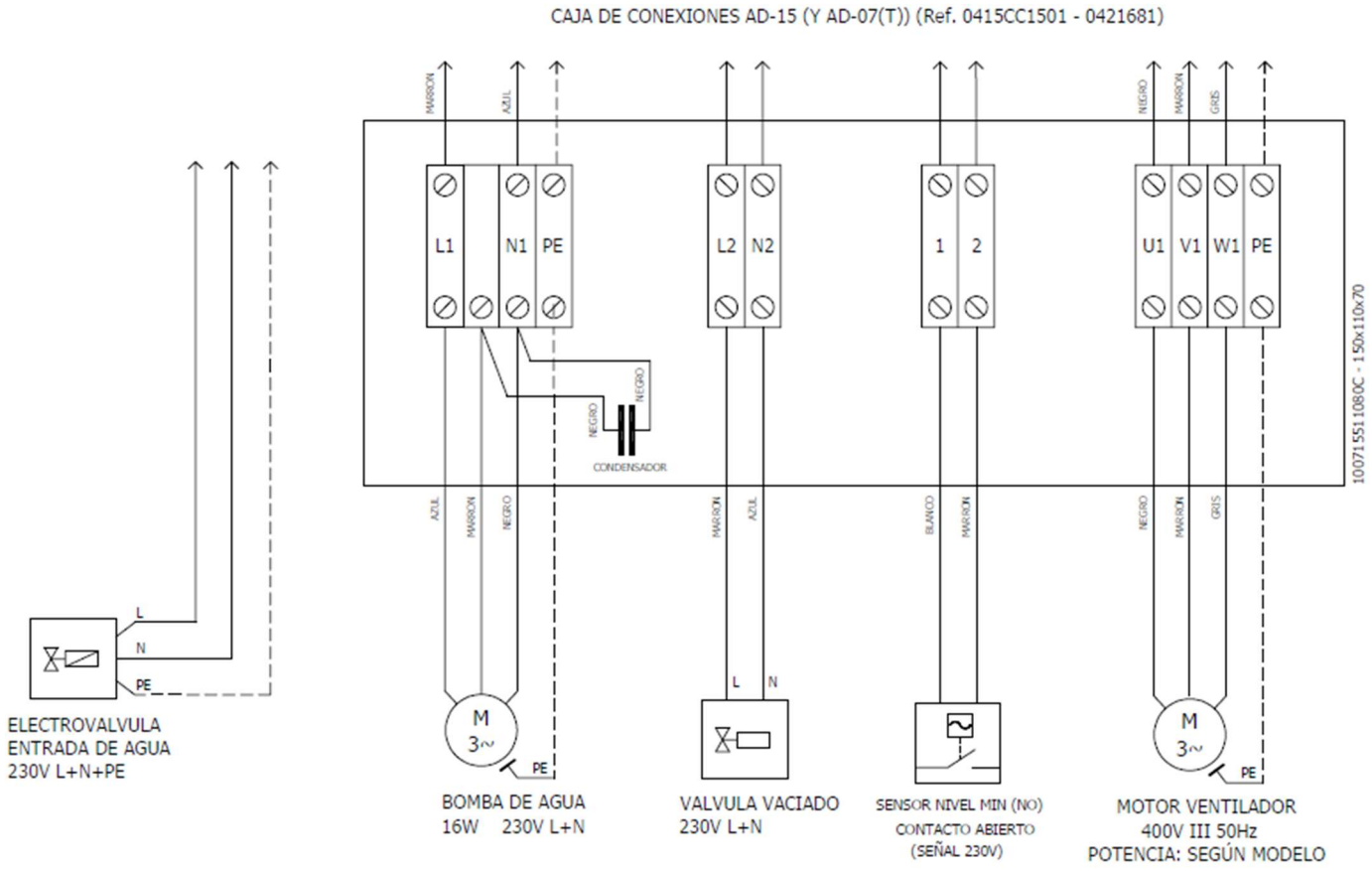
- Units designed with customized airflow and available static pressure for ductwork systems.
- Check availability for "SUPER INOX" finishes.
- Air filtration compliant with BRC food safety standards.
- Please inquire about the availability of units with ATEX-certified components.

AD-15-H-100-022

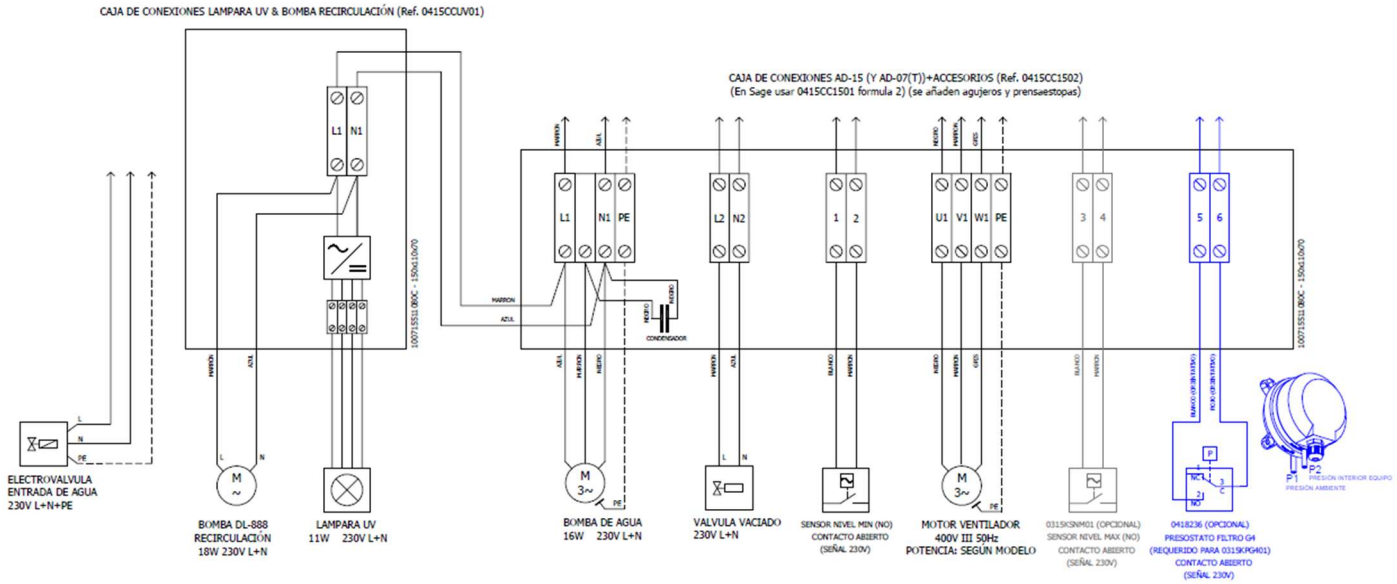
Evaporative air conditioner with side air outlet



Junction box – Standard equipment



Junction box – Equipment with accessories

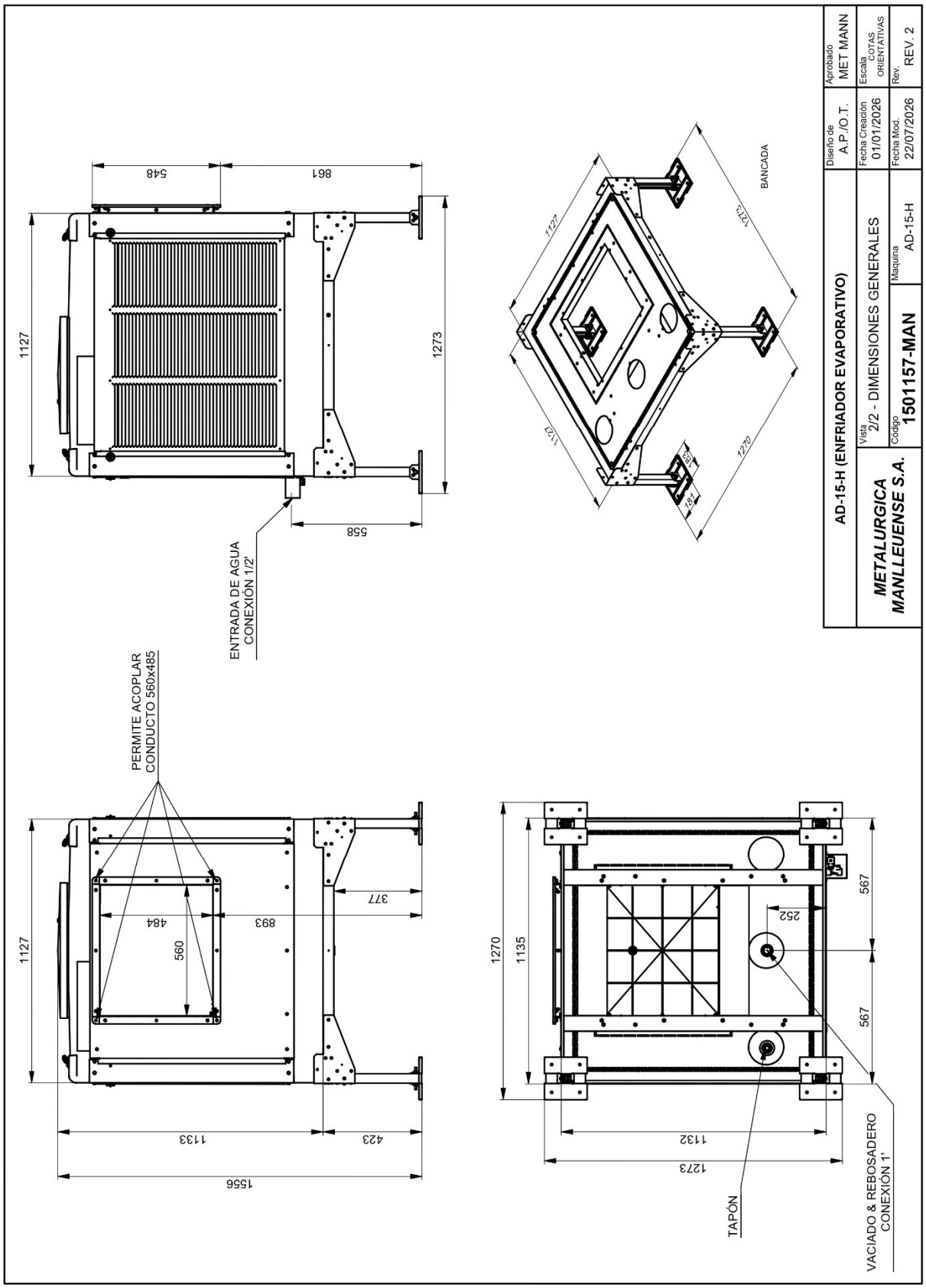


AD-15-H-100-022

Evaporative air conditioner with side air outlet



Overall dimensions



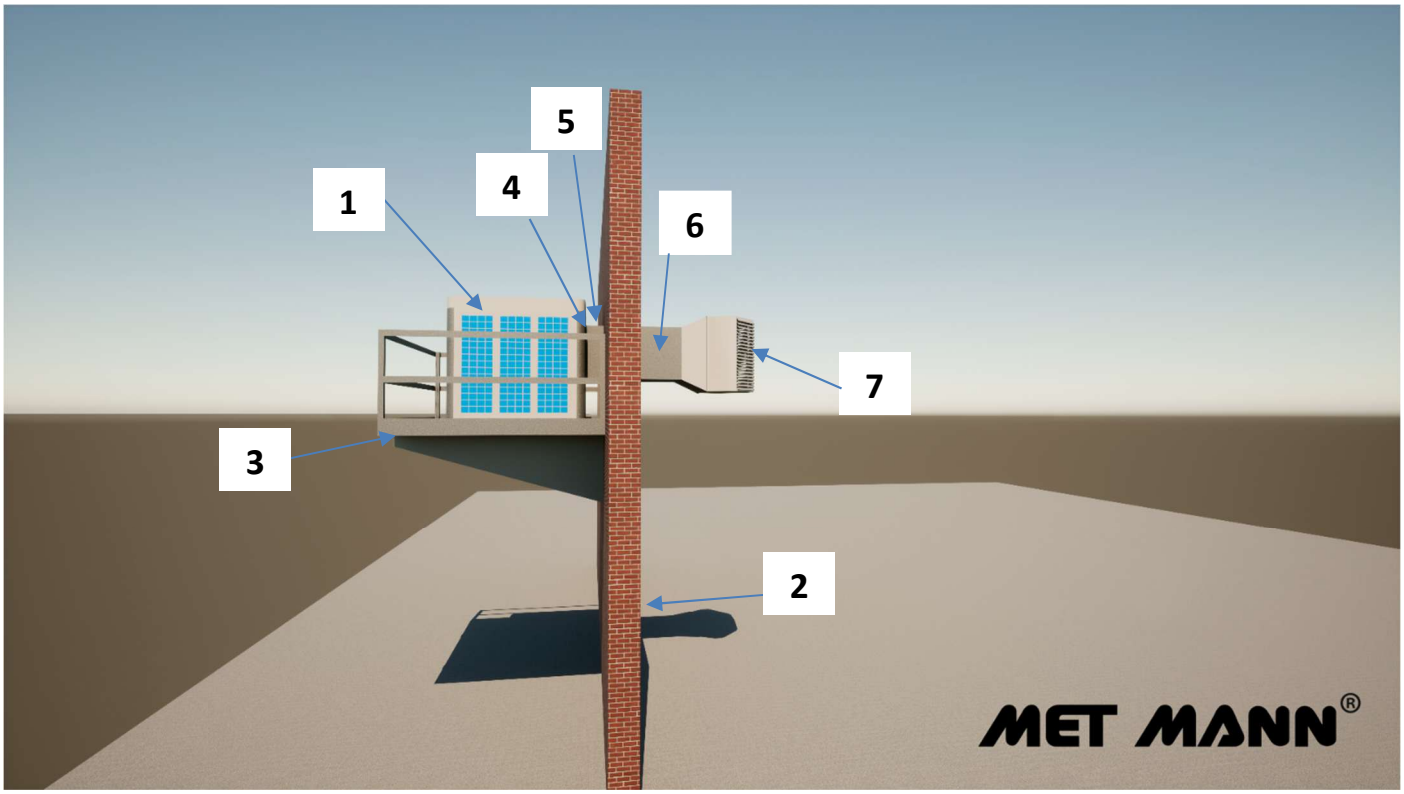
Technical Data Sheet

AD-15-H-100-022

Evaporative air conditioner with side air outlet



Wall installation with 3-way air diffuser



POSITION	DESCRIPTION	UNITS	STANDARD	INOX
01	Evaporative cooler AD-15-H-100-022	1	150115710225	150115710221
02	1-speed control panel	1	0315CMS022400	
	Speed-adjustment control panel	1	0315CFV022400	
	HMI Control Panel	1	0315CFV022E00	
03	Support base KBM-15	1	03091501024	
04	Duct coupling (564x486/600x600)	1	180547406060	
05	Flexible joint JE-600 (600x600)	1	1805AV6060	
06	Straight section TR-600 (600x600x1000)	1	1805TR600	
07	3-way air diffuser DCH-3-15	1	0323150115301	

EQUIPMENT ACCESSORIES

ACCESSORIES	DESCRIPTION	UNITS	STANDARD	INOX
-	Pre-filter PG4-15	3	04150115G412	04150115G412I
-	G4-Filter pressure switch	1	0301KITPRE00	
-	UV WATER treatment	1	0315KITUV01	
-	Protective cover FU-15-H	1	03021502009H	

CONTROL PANEL ACCESSORIES

ACCESSORIES	DESCRIPTION	UNITS	STANDARD
-	Temperature & Humidity control kit	1	0315KCA01
-	G4 filter accessory kit	1	0315KFG401
-	Operation programming kit	1	0315KPR01
-	Drainage programming kit	1	0315KPR02

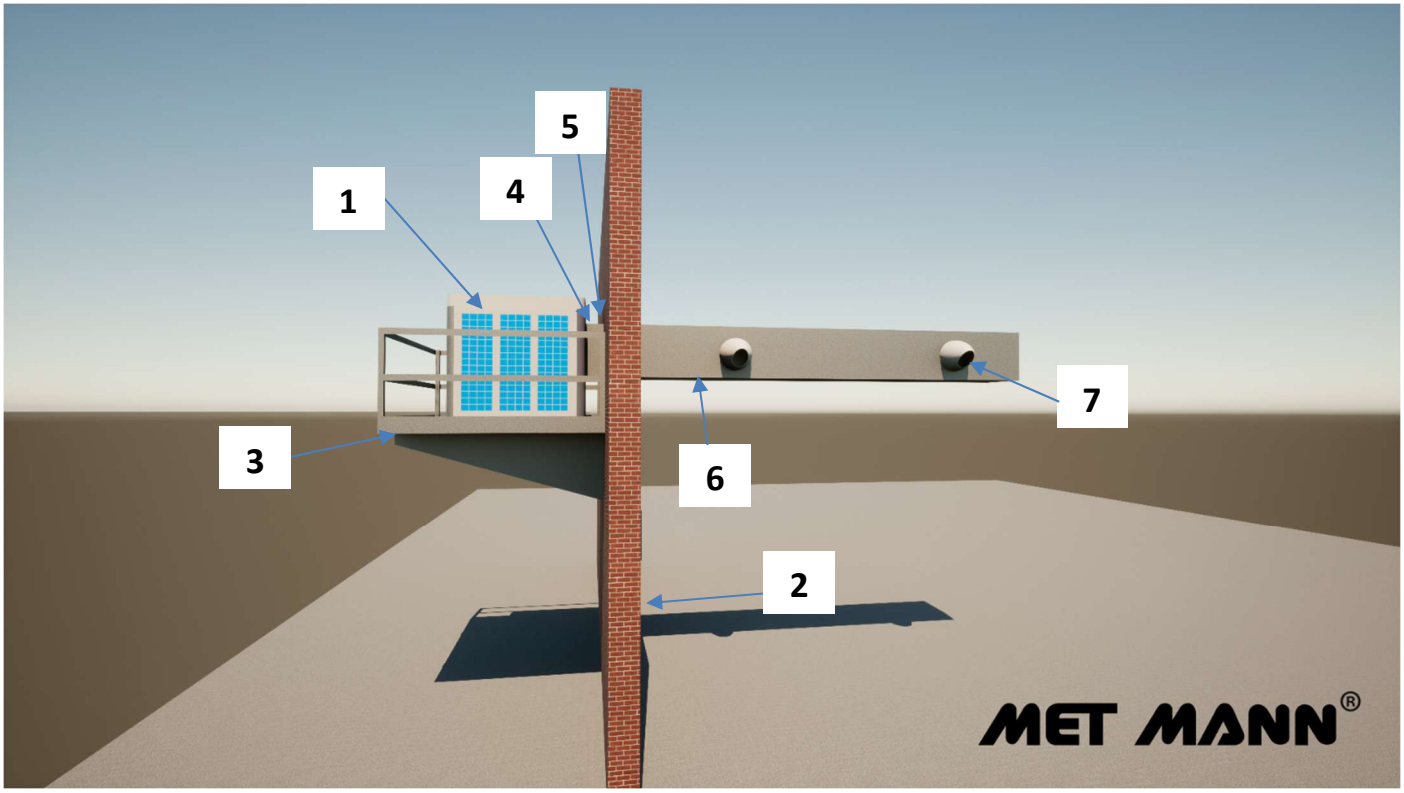
Technical Data Sheet

AD-15-H-100-022

Evaporative air conditioner with side air outlet



Wall installation with high-induction nozzles



POSITION	DESCRIPTION	UNITS	STANDARD	INOX
01	Evaporative cooler AD-15-H-100-022	1	15011571022S	15011571022I
02	1-speed control panel	1	0315CMS022400	
	Speed-adjustment control panel	1	0315CFV022400	
	HMI Control Panel	1	0315CFV022E00	
03	Support base KBM-15	1	03091501024	
04	Duct coupling (564x486/600x600)	1	180547406060	
05	Flexible joint JE-600 (600x600)	1	1805AV6060	
06	Straight section TR-600 (600x600x1000)	1	1805TR600	
07	High-induction nozzles CI-300	10	04150PAKCONO	

EQUIPMENT ACCESSORIES

ACCESSORIES	DESCRIPTION	UNITS	STANDARD	INOX
-	Pre-filter PG4-15	3	04150115G412	04150115G412I
-	G4-Filter pressure switch	1	0301KITPRE00	
-	UV WATER treatment	1	0315KITUV01	
-	Protective cover FU-15-H	1	03021502009H	

CONTROL PANEL ACCESSORIES

ACCESSORIES	DESCRIPTION	UNITS	STANDARD
-	Temperature & Humidity control kit	1	0315KCA01
-	G4 filter accessory kit	1	0315KFG401
-	Operation programming kit	1	0315KPR01
-	Drainage programming kit	1	0315KPR02

Fiche technique

AD-15-H-100-022

Rafraîchisseur évaporatif à sortie d·air latérale



DÉBIT D·AIR	Débit d·air	m^3/h	13.511
	Débit avec filtre G4	m^3/h	11.000
	Pression statique disponible	Pa	107
FILTRATION	Préfiltre G4	-	En option
MOTEUR	Puissance nominale	kW	2,20
	Tension	V/Fases/Hz	400/III/50
	Courant nominal	A	4,47
	Type de régulation	-	1 vitesse / variateur de fréquence
VENTILATEUR	Type et dimensions	-	Centrifuge 18/18
	Vitesse	rpm	548
	Courroies de transmission	Unidades	XPZ
CONDITIONS	Limite ensemble ventilateur et moteur	rpm / kW	1000 / 4
	Limite de pression statique totale	Pa	680
	Débit à la limite de pression statique totale	m^3/h	11.000
POMPE	Modèle	-	EBM ALPHA CT0
	Puissance / courant nominal	W / A	16 / 0,17
	Débit (hauteur 1 m)	l/m	30
	Tension	V/Fases/Hz	230 / I / 50
	Interrupteur de niveau	-	Non disponible
REFROIDISSEMENT	Type de panneau	-	5090
	Dimensions	Mm	790x900x100
	Quantité	Unidades	3
	Surface totale des panneaux	m^2	2,13
	Vitesse de l·air au panneau	m/s	1,76
	Efficacité du panneau	%	86
	Température de soufflage (40°C · 20% HR)	°C	24,7
	Qualité d·eau recommandée	-	Conductivité **<2000** µSiemens
NIVEAU SONORE	Niveau sonore	dB (A) 3m	66
RACCORDEMENTS	Électrovanne d·arrivée	Pouces	½
	Vidange d·eau (trop-plein inclus)	Pouces	1
SYSTÈME NETTOYAGE	Vidange électrique	-	SI
	Lampe UV + recirculation	-	En option
CAPTEURS	Capteur de niveau minimum d·eau	-	Inclus
TYPE DE COMMANDE	Coffret électrique 1 vitesse	-	En option
	Coffret électrique avec variateur	-	En option
	Coffret électrique IHM	-	En option
DIMENSIONES	Dimensions générales	mm	1125x1125x1555
	Dimensions de la bouche de raccordement	mm	560x485
	Poids à vide / en service	Kg	184 / 204
CERTIFICATIONS	Certification CE	-	CE

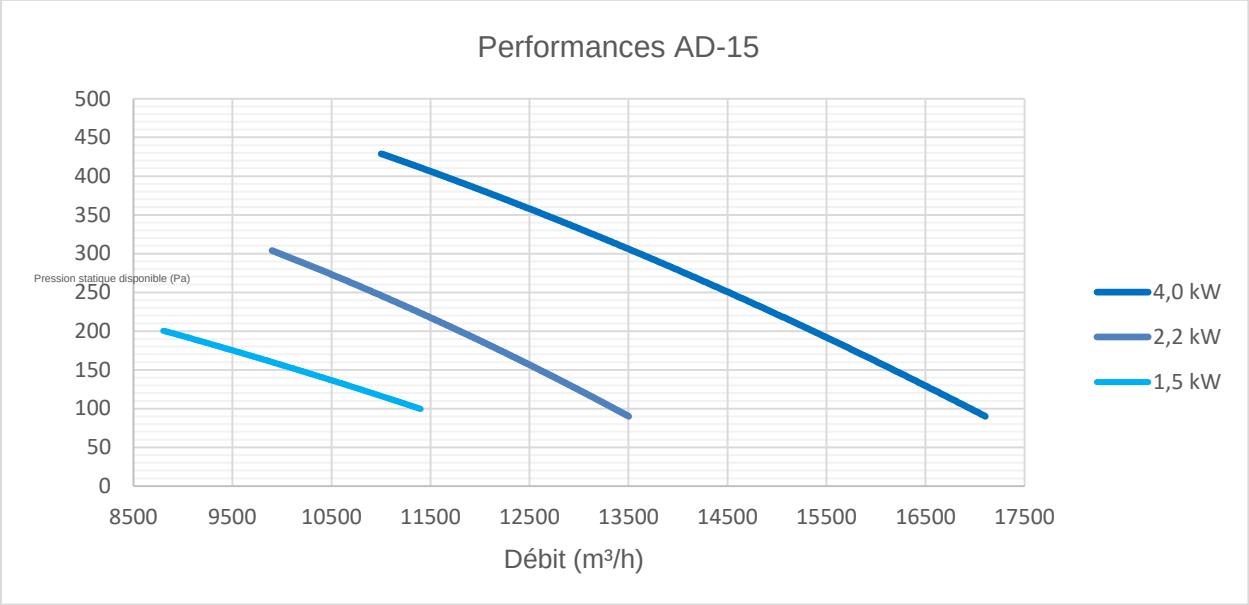
Fiche technique

AD-15-H-100-022



Rafraîchisseur évaporatif à sortie d·air latérale

Performances AD-15



Caractéristiques de construction de série

- Bac à eau fabriqué en polyamide.
- Montants d·angle en acier inoxydable AISI-304.
- Toit supérieur en polypropylène.
- Grilles d·admission en acier galvanisé thermolaqué (version INOX en AISI-304).
- Panneaux de refroidissement type 5090 de 100 mm d·épaisseur.
- Pompe à eau EMB ALPHA-CT0 avec moteur à rotor externe.
- Électrovanne d·arrivée (type NF).
- Système de vidange électrique (type NF).
- Ensemble ventilateur centrifuge à pales inclinées vers l·avant.
- Moteur électrique à haut rendement IE3.
- Courroies trapézoïdales haute performance sans entretien.
- Roulements anticorrosion.
- Capteur indicateur de niveau d·eau minimum (contact ouvert). Le raccordement électrique du capteur est optionnel et dépend du coffret électrique acheté
- Châssis avec pieds fourni de série pour faciliter le transport et l·installation.

Fabrication sur mesure

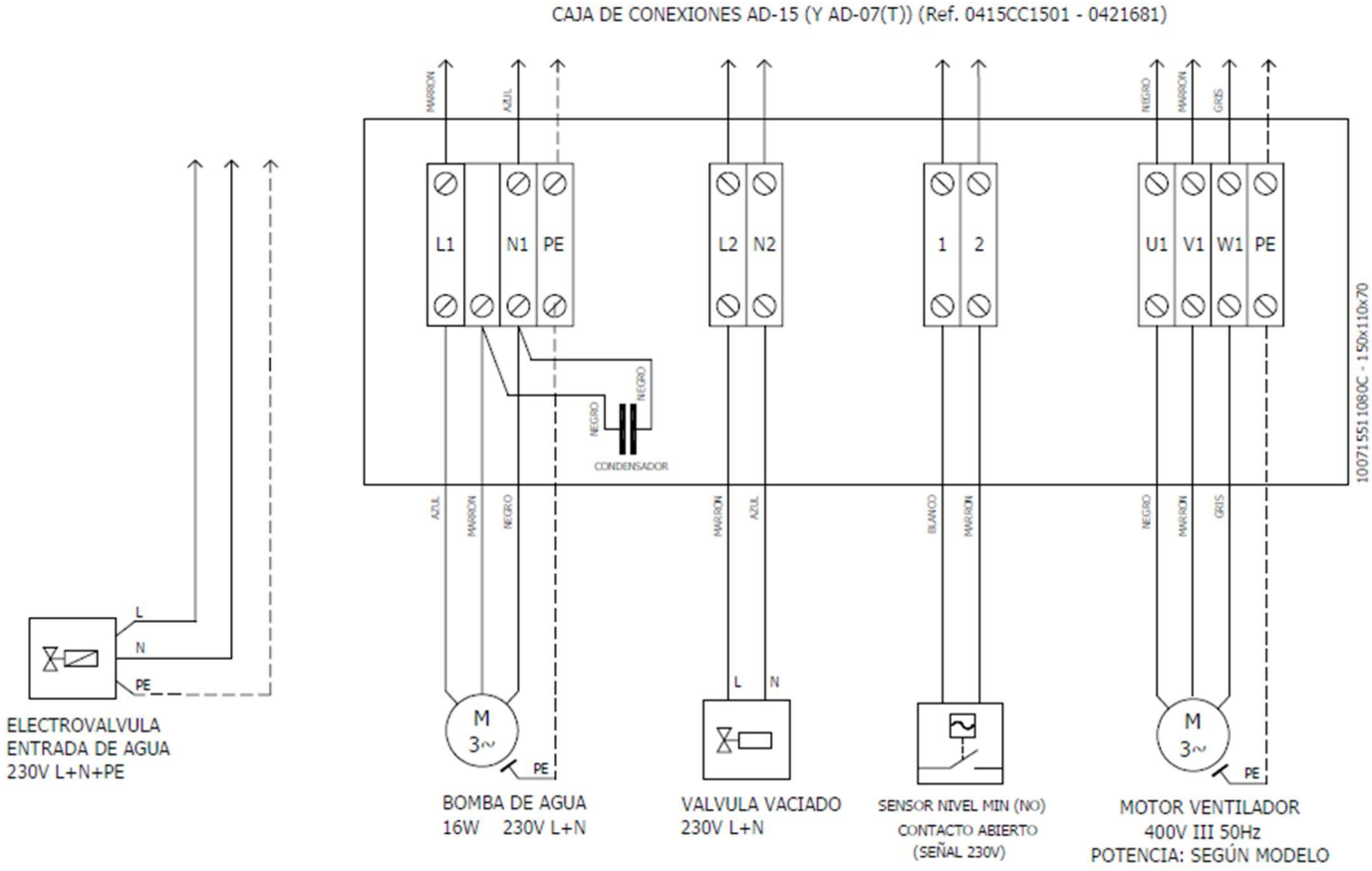
- Appareils conçus avec débit d·air et pression statique sur mesure pour réseaux de gaines.
- Fabrication possible en finition « SUPERINOX » et ventilateur peint en finition C3 ou C5M.
- Filtration de l·air conforme aux exigences alimentaires BRC.
- Consulter la disponibilité des appareils avec composants ATEX.

AD-15-H-100-022

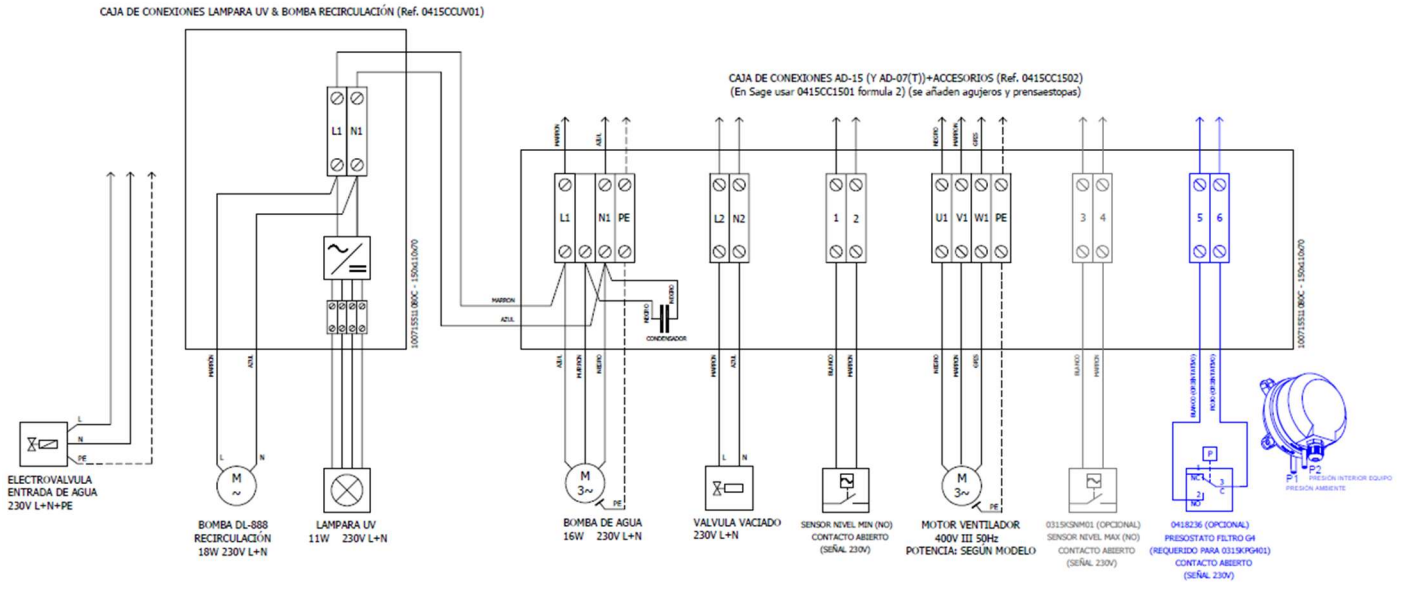
Rafraîchisseur évaporatif à sortie d·air latérale



Boîtier de raccordement · Appareils standard



Boîtier de raccordement · Appareils avec accessoires

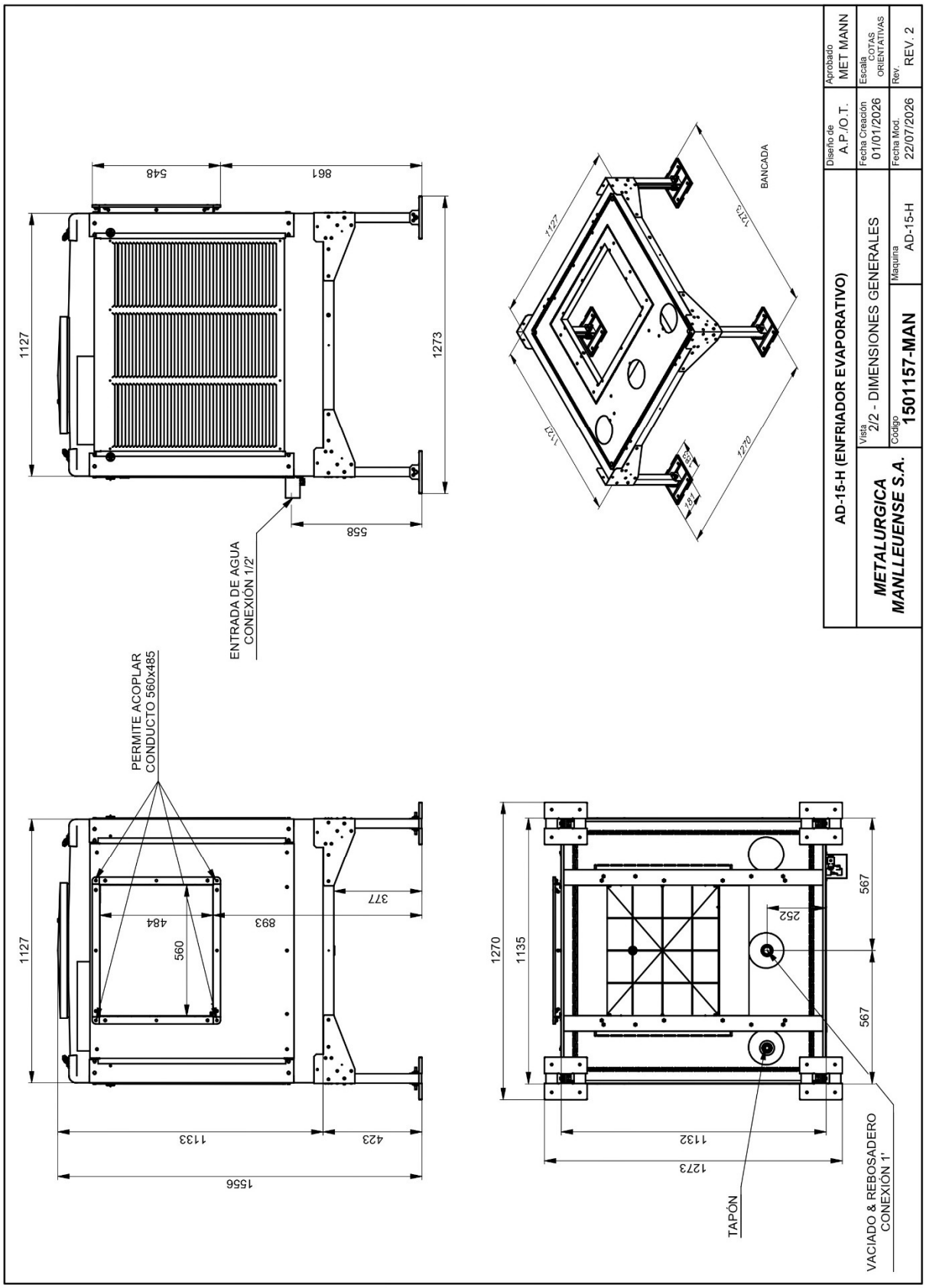


AD-15-H-100-022

Rafraîchisseur évaporatif à sortie d·air latérale



Dimensions générales



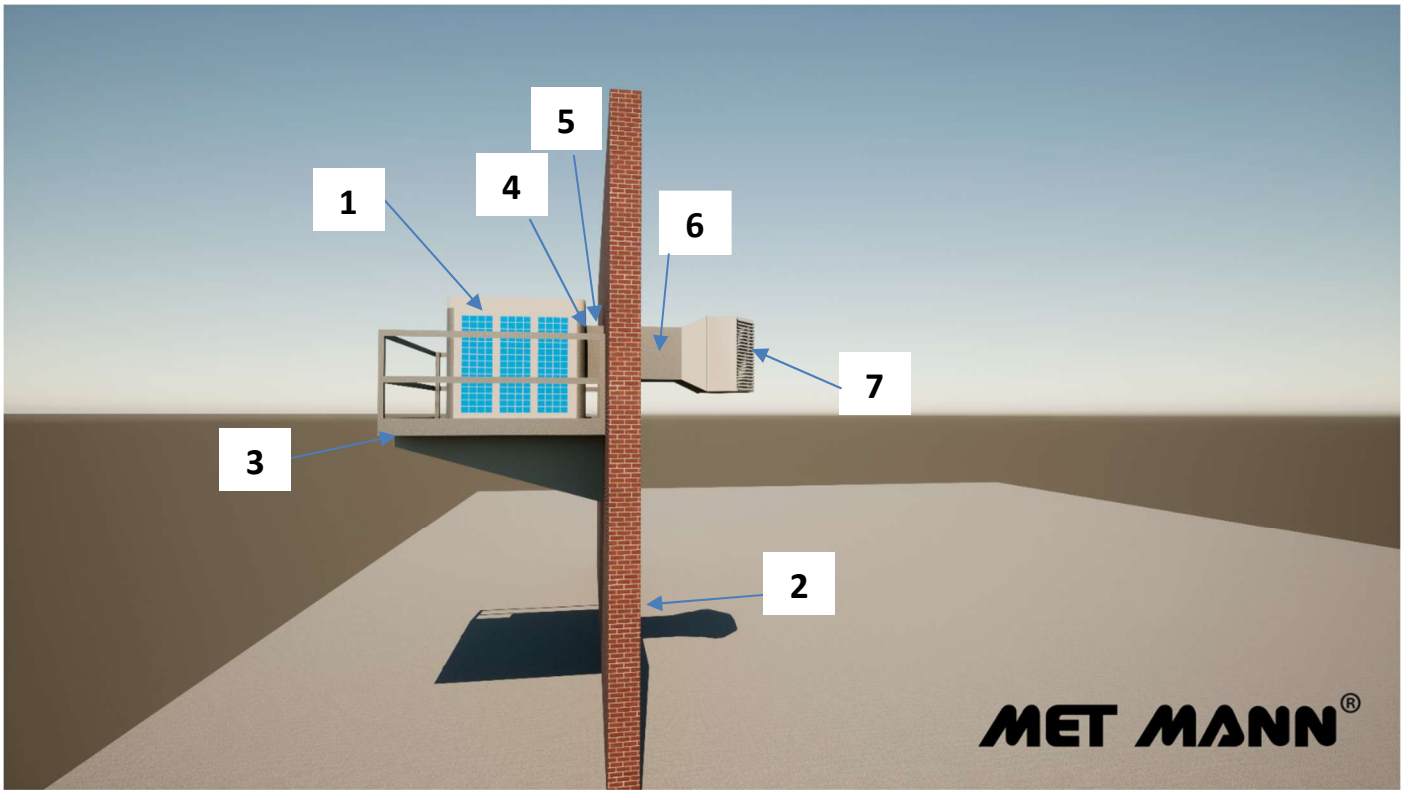
Fiche technique

AD-15-H-100-022



Rafraîchisseur évaporatif à sortie d·air latérale

Installation murale avec diffuseur



			STANDARD	INOX
01	Rafraîchisseur évaporatif AD-15-H-100-022	1	150115710225	150115710221
02	Coffret électrique 1 vitesse	1	0315CMS022400	
	Coffret électrique avec réglage de vitesse	1	0315CFV022400	
	Coffret électrique avec écran IHM	1	0315CFV022E00	
03	Châssis de support KBM-15	1	03091501024	
04	Raccord (564x486/600x600)	1	180547406060	
05	Manchette souple JE-600 (600x600)	1	1805AV6060	
06	Tronçon droit TR-600 (600x600x1000)	1	1805TR600	
07	Diffuseur d·air 3 directions DCH-3-15	1	0323150115301	

ACCESSOIRES DE L·APPAREIL

			STANDARD	INOX
-	Préfiltre PG4-15	3	04150115G412	04150115G412I
-	Pressostat de filtre G4 encrassé	1	0301KITPRE00	
-	Traitement UV WATER	1	0315KITUV01	
-	Housse de protection FU-15-H	1	03021502009H	

ACCESSOIRES DU COFFRET ÉLECTRIQUE

			E
-	Kit d·accessoires de régulation ambiante	1	0315KCA01
-	Kit d·accessoires pour filtre G4	1	0315KFG401
-	Kit de programmation du fonctionnement	1	0315KPR01
-	Kit de programmation des vidanges	1	0315KPR02

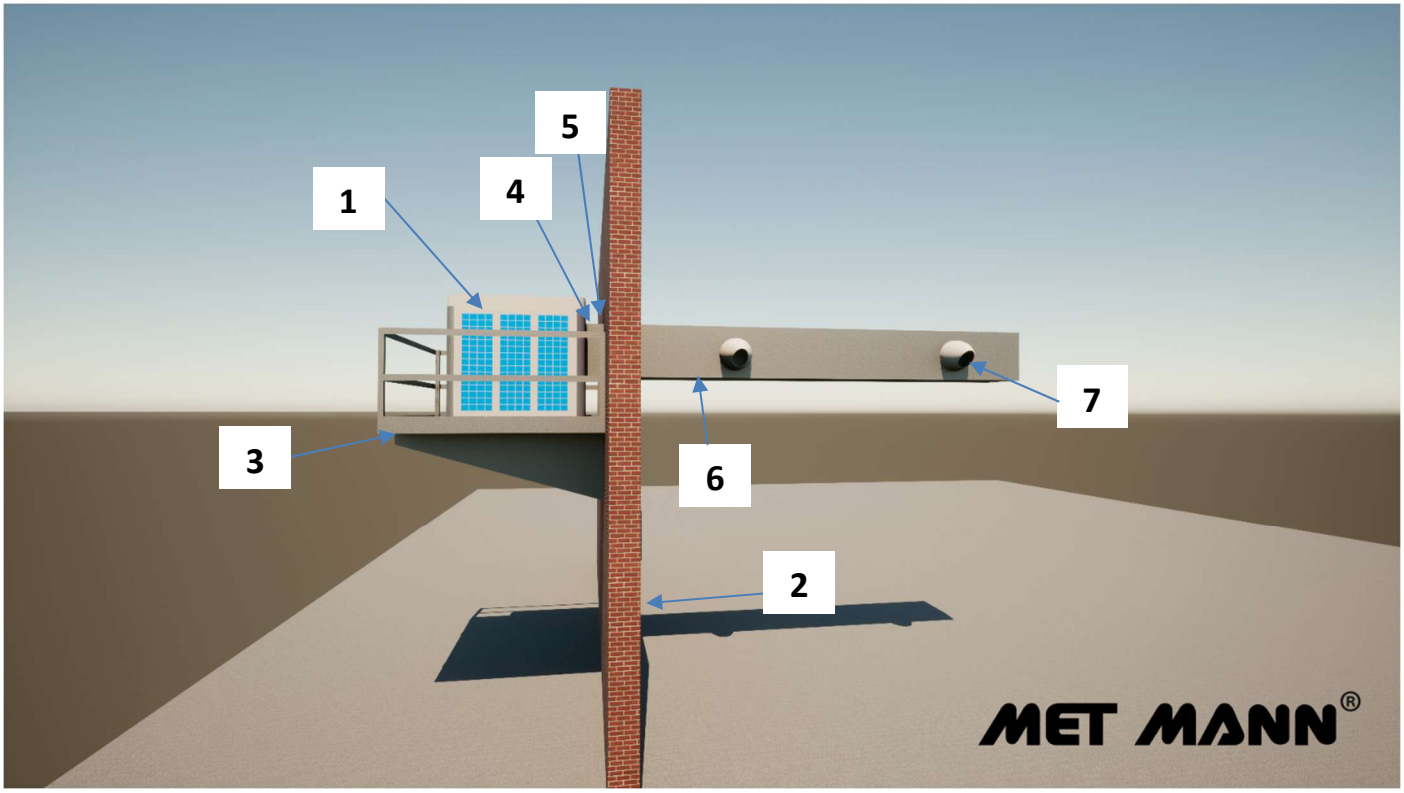
Fiche technique

AD-15-H-100-022



Rafraîchisseur évaporatif à sortie d·air latérale

Installation murale avec buses de soufflage



			STANDARD	INOX
01	Rafraîchisseur évaporatif AD-15-H-100-022	1	15011571022S	15011571022I
02	Coffret électrique 1 vitesse	1	0315CMS022400	
	Coffret électrique avec réglage de vitesse	1	0315CFV022400	
	Coffret électrique avec écran IHM	1	0315CFV022E00	
03	Châssis de support KBM-15	1	03091501024	
04	Raccord (564x486/600x600)	1	180547406060	
05	Manchette souple JE-600 (600x600)	1	1805AV6060	
06	Tronçon droit TR-600 (600x600x1000)	1	1805TR600	
07	Buses à haute induction CI-300	Selon installation	04150PAKCONO	

ACCESSOIRES DE L·APPAREIL

			STANDARD	INOX
-	Préfiltre PG4-15	3	04150115G412	04150115G412I
-	Pressostat de filtre G4 encrassé	1	0301KITPRE00	
-	Traitement UV WATER	1	0315KITUV01	
-	Housse de protection FU-15-H	1	03021502009H	

ACCESSOIRES DU COFFRET ÉLECTRIQUE

			E
-	Kit d·accessoires de régulation ambiante	1	0315KCA01
-	Kit d·accessoires pour filtre G4	1	0315KFG401
-	Kit de programmation du fonctionnement	1	0315KPR01
-	Kit de programmation des vidanges	1	0315KPR02