

HELIX BOX MANN-110

Extractor de cubierta de gran caudal



Datos técnicos

	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	DATOS
DATOS TECNICOS	Caudal de aire	m ³ /h	20.700
	Tipo de apertura	-	Automática
	Nivel sonoro a 3m	dB (A)	64
	Potencia motor	KW	0,75
	Velocidad	Rpm	500
	Tensión eléctrica	-	400-III-50Hz
TRANSMISIÓN	Polea motor	-	83
	Polea ventilador	-	230
	Correa	-	A63
DIMENSIONES	Dimensiones generales	mm	Consultar plano
	Peso	Kg	154
CERTIFICADOS			CE

Detalles constructivos

Los extractores de cubierta HELIX BOX MANN-110 están preparados para extraer el aire viciado en locales industriales.

Sus características constructivas son:

- Estructura exterior en acero galvanizado
- Visera anti lluvia
- Ventilador axial
 - Lamas de sobrepresión en acero galvanizado
 - Hélices fabricadas en acero inoxidable AISI 430 BA
 - Cojinetes de alta calidad
 - Motor eléctrico trifásico
 - Correas trapezoidales
 - Poleas de transmisión de aluminio de magnesio
 - Soporte motor con tensor de correas
 - Apertura de lamas con sistema automático
- Soportes para adaptarse a cualquier inclinación
- Rejilla de protección en la entrada de aire
- Cuadro eléctrico de seguridad y control (opcional)
- kit termostato para arrancar y para el ventilador en función de la temperatura detectada (opcional)

Certificados

Nuestros extractores de cubierta HELIX BOX MANN, disponen de los siguientes certificados

- Certificado CE

Dimensiones generales

HELIX BOX MANN-110

Extractor de cubierta de gran caudal

