

ACB-40-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	DATOS
CAUDAL DE AIRE	Caudal admisible máximo	m ³ /h	29.160
	Caudal admisible mínimo	m ³ /h	19.440
	Pérdida presión a caudal máximo	Pa	40
	Pérdida presión a caudal mínimo	Pa	18
BOMBA	Modelo	-	WILO TM 32/7
	Potencia / Consumo nominal	-	250W / 1,50 A
	Caudal (2m altura)	l/m	115
	Tensión	V/Fases/Hz	230/1/50
	Interruptor de nivel	-	SI
ENFRIAMIENTO	Tipo de panel	-	5090
	Dimensiones	mm	1500x600x100
	Cantidad	Unidades	6
	Superficie total panel	m ²	5,40
	Velocidad aire panel (Caudal Máx/Mín)	m/s	1,50 / 1,00 m/s
	Eficiencia panel	%	88% (1,5 m/s) – 90% (1,0 m/s)
	Temperatura impulsión (40°C – 30% HR)	°C	26,9°C (1,5 m/s) – 26,6°C (1,0 m/s)
	Pre filtro G4	-	Opcional
CONEXIONES	Electroválvula de entrada	Pulgadas	½"
	Evacuación agua	Pulgadas	1 ¼"
	Rebosadero	Pulgadas	1"
SISTEMA LIMPIEZA	Vaciado automático	-	SI
	Lámpara UV	-	Opcional
DIMENSIONES	Dimensiones generales	Ancho/Largo/Alto	1510x1545x2184mm
	Dimensiones embocadura conexión	Ancho/largo	795x770mm
	Peso en vacío / funcionamiento	Kg	288 / 371
CERTIFICADOS			CE

Ficha técnica

ACB-40-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



Detalles constructivos de serie

- Bandeja de agua fabricada en poliamida
- Postes cantonera y centrales en acero inoxidable AISI-304
- Techo superior, salida lateral y rejillas de admisión en galvanizado pintado en polvo poliéster (versión INOX en AISI-304)
- Paneles enfriadores tipo 5090 de 100mm de espesor
- Sistema de vaciado automático patentado por MET MANN
- Bomba de agua WILO IP 68 con interruptor de nivel
- Electroválvula de entrada normalmente cerrada
- Sistema de apertura de media vuelta para acceder al interior del equipo
- Bancada base con patas suministrada de serie para facilitar el transporte e instalación

Fabricación a medida

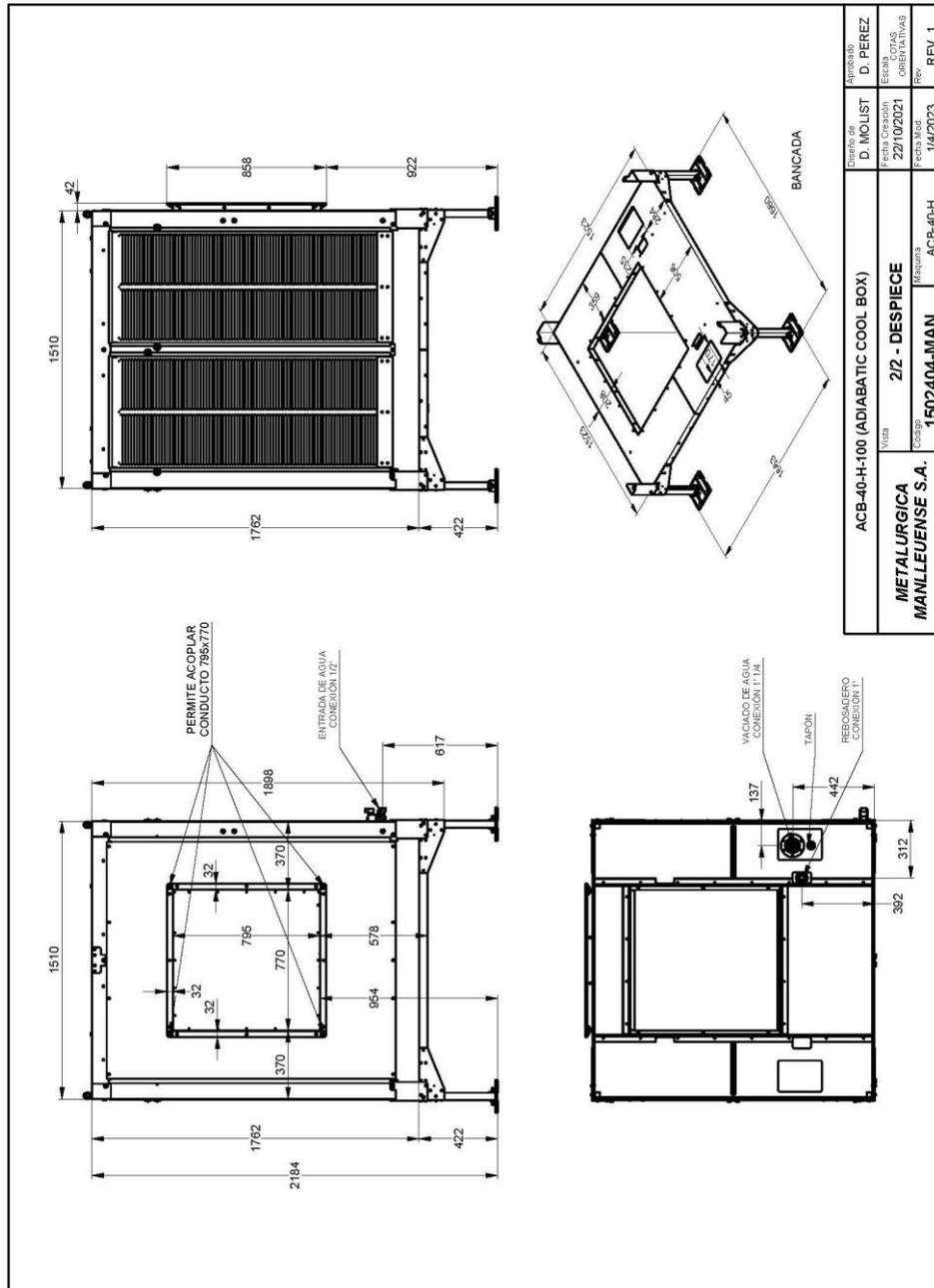
- Filtrado de aire para cumplir la normativa alimentaria BRC

ACB-40-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



Dimensiones generales

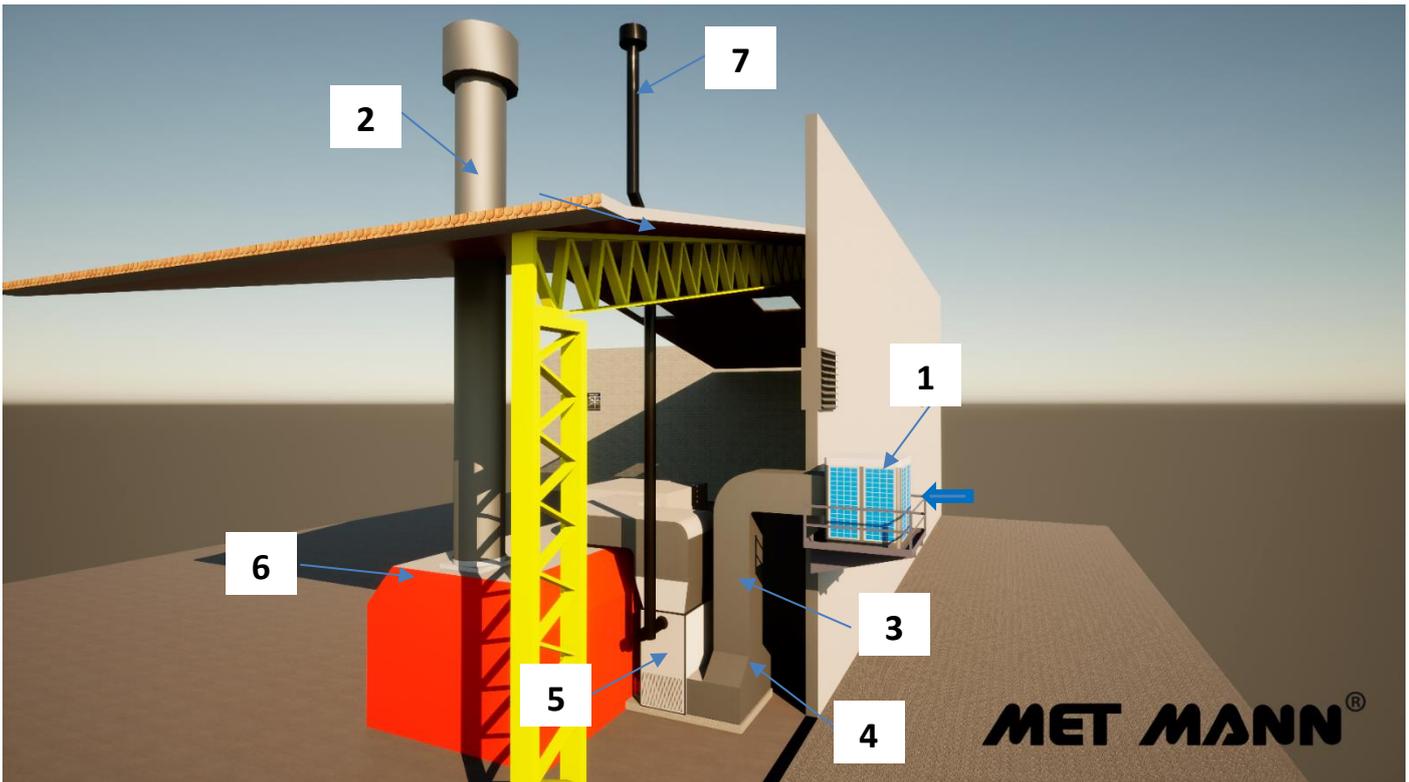


ACB-40-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



Instalación en cabina de pintura para aumentar la humedad



POSICIÓN	DESCRIPCIÓN
01	Módulo adiabático ACB
02	Conducto de extracción de aire
03	Conducto de aire tratado
04	Cajón con filtros de aire
05	Generador de aire caliente
06	Cabina de pintura presurizada
07	Chimenea de extracción de gases de combustión