

# ACB-55-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



	DESCRIPCIÓN	UNIDADES	DATOS
CAUDAL DE AIRE	Caudal admisible máximo	m <sup>3</sup> /h	43.740
	Caudal admisible mínimo	m <sup>3</sup> /h	29.160
	Pérdida presión a caudal máximo	Pa	40
	Pérdida presión a caudal mínimo	Pa	18
BOMBA	Modelo	-	WILO TM 32/7
	Potencia / Consumo nominal	-	250W / 1,50 A
	Caudal (2m altura)	l/m	115
	Tensión	V/Fases/Hz	230/1/50
	Interruptor de nivel	-	SI
ENFRIAMIENTO	Tipo de panel	-	5090
	Dimensiones	mm	1500x600x100
	Cantidad	Unidades	9
	Superficie total panel	m <sup>2</sup>	8,10
	Velocidad aire panel (Caudal Máx/Mín)	m/s	1,50 / 1,00 m/s
	Eficiencia panel	%	88% (1,5 m/s) – 90% (1,0 m/s)
	Temperatura impulsión (40°C – 30% HR)	°C	26,9°C (1,5 m/s) – 26,6°C (1,0 m/s)
	Pre filtro G4	-	Opcional
CONEXIONES	Electroválvula de entrada	Pulgadas	½"
	Evacuación agua	Pulgadas	1 ¼"
	Rebosadero	Pulgadas	1"
SISTEMA LIMPIEZA	Vaciado automático	-	SI
	Lámpara UV	-	Opcional
DIMENSIONES	Dimensiones generales	Ancho/Largo/Alto	2231x2189x2149mm
	Dimensiones embocadura conexión	Ancho/largo	935x890mm
	Peso en vacío / funcionamiento	Kg	375 / 570
CERTIFICADOS			CE

Ficha técnica

# ACB-55-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



## Detalles constructivos de serie

- Bandeja de agua fabricada en acero inoxidable AISI-316
- Postes cantonera y centrales en acero inoxidable AISI-304
- Techo superior, salida horizontal y rejillas en galvanizado con pintura en polvo poliéster (versión INOX en AISI-304)
- Paneles enfriadores tipo 5090 de 100mm de espesor
- Sistema de vaciado automático patentado por MET MANN
- Bomba de agua WILO IP 68 con interruptor de nivel
- Electroválvula de entrada normalmente cerrada
- Sistema de apertura de media vuelta para acceder al interior del equipo
- Bancada base con patas suministrada de serie para facilitar el transporte e instalación

## Fabricación a medida

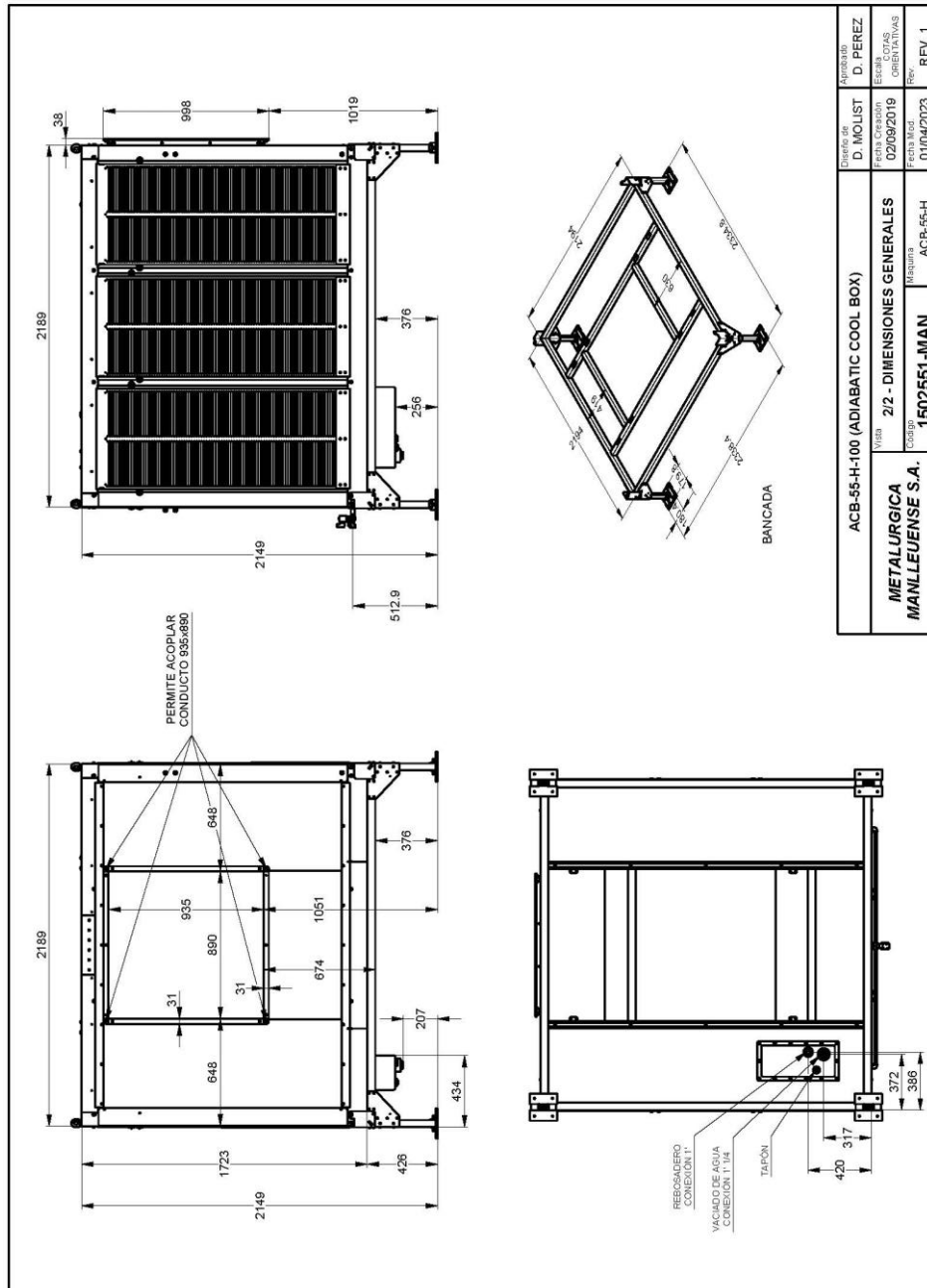
- Filtrado de aire para cumplir la normativa alimentaria BRC

# ACB-55-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



## Dimensiones generales

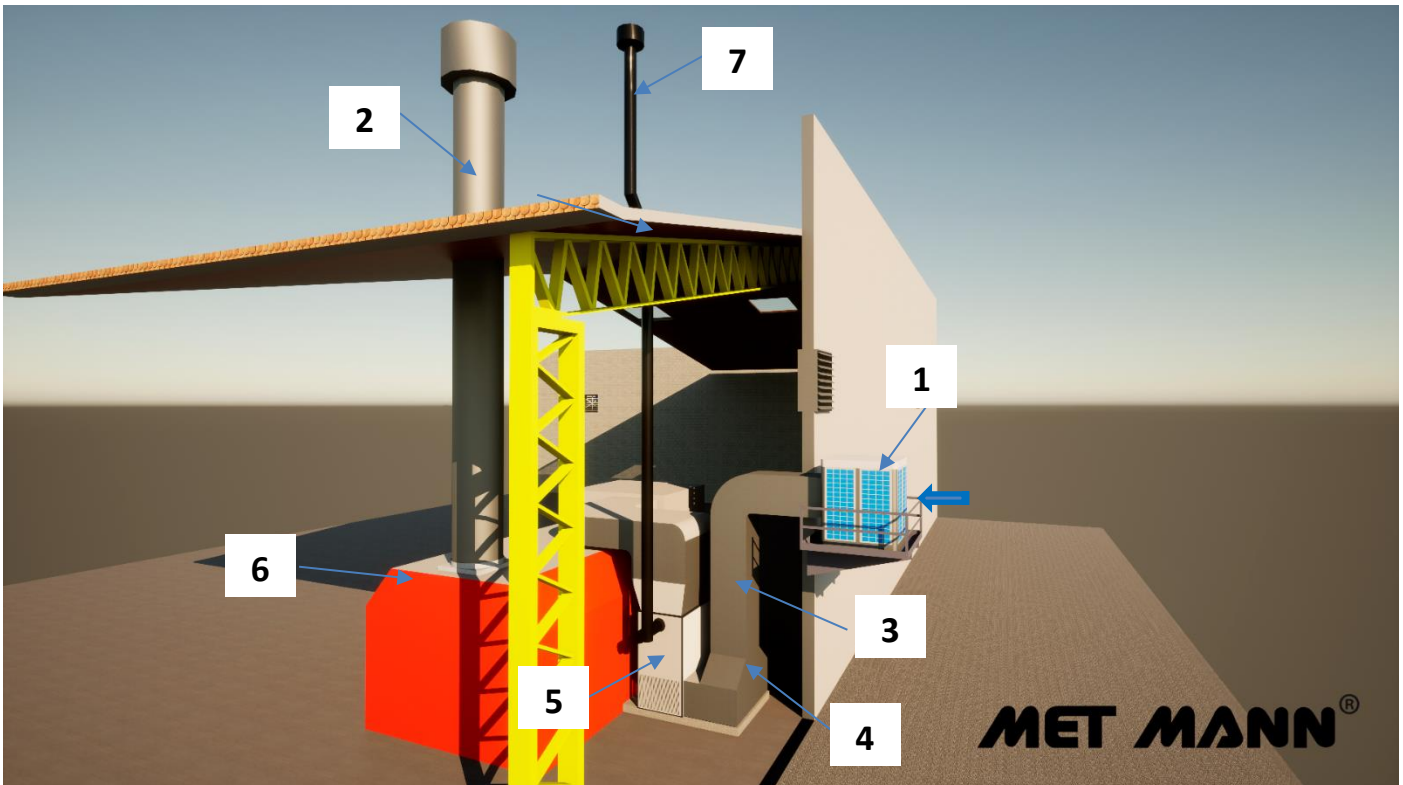


# ACB-55-H

Módulo adiabático con salida de aire lateral



## Instalación en cabina de pintura para aumentar la humedad



POSICIÓN	DESCRIPCIÓN
01	Módulo adiabático ACB
02	Conducto de extracción de aire
03	Conducto de aire tratado
04	Cajón con filtros de aire
05	Generador de aire caliente
06	Cabina de pintura presurizada
07	Chimenea de extracción de gases de combustión